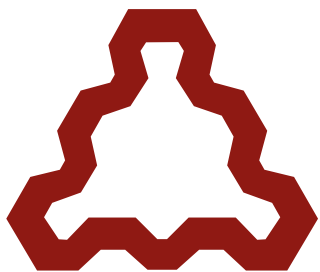




AD-25 LOSACERO



AYAMSA

ACEROS Y ACANALADOS MONTERREY



Sistema de gestión de calidad
certificado en
ISO 9001:2015



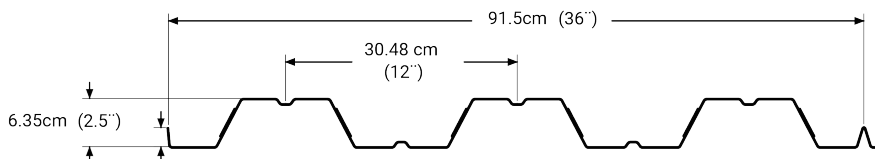


▼ LOSACERO AD-25

Sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil laminado, diseñado para anclar perfectamente con el concreto, formando una losa de sección compuesta para aplicaciones en entrepiso o azotea. Está fabricado con acero estructural galvanizado, grado SS 37 de acuerdo a ASTM A-653, siguiendo las normas internacionales, cuyo recubrimiento metálico de zinc, provee al sistema la protección superficial y catódica prolongando así su vida útil. Fabricado bajo los estándares de la American National Standards Institute (ANSI) y Steel Deck Institute (SDI).

Adicionalmente se ofrece en acero galvanizado y prepintado por la cara que estará expuesto. Permite tener superficies de trabajo más seguras y al eliminar el uso de cimbra, se aumenta considerablemente la velocidad de construcción, logrando significativos ahorros en tiempo de edificación con lo cual se agiliza la recuperación de la inversión. Disponible en calibres 18, 20 y 22.

Geometría



Poder cubriente
91.5 cm

Calibres, pesos y espesores

Propiedades de la sección para acero grado SS 37 (Fy=37 KSI = 2604 Kg/Cm2)

Calibre	Espesor nominal pulgadas	Rango	Espesor mínimo (mm)	PESO APROXIMADO		Compresión Superior			Compresión Inferior			Cortante Admisible
						Momento positivo (M+)			Momento negativo (M-)			
						Id+	Sxe+	mn+ / Vn/Ω	Id-	Sxe-	Mn-/Ω	
KG/MI	Kg/m2	Cm4/Mt	Cm3/Mt	Kg-Mt	Cm4/Mt	Cm3/Mt	Kg-Mt	Vn/Ω	Kg/Mt			
18	0.0493	0.0468	1.252	12.08	13.21	115.13	32.82	512	115.20	34.56	539	4,507
		0.0518										
20	0.0374	0.0355	0.950	9.15	10.00	85.47	22.98	358	85.68	24.69	385	3,179
		0.0393										
22	0.0314	0.0298	0.798	7.69	8.40	68.65	17.95	280	69.05	19.36	302	2,205
		0.0330										

Propiedades de la sección efectiva calculadas de acuerdo a la especificación norteamericana para el diseño de miembros de acero estructural rolados en frío (AISI S100-16), método ASD. Aplicables en el estándar para losas compuestas de acero ANSI/SDI C-2017. Momento de inercia para deflexiones, considerando $(f_b = F_y/\Omega)$ como esfuerzo de trabajo máximo.

Id+: Momento de inercia para deflexiones, considerando $(f_b = F_y/\Omega)$ como esfuerzo de trabajo máximo.

Sxe + : Módulo de la sección efectiva para momento positivo. (Fibra superior en compresión).

Sxe - : Módulo de la sección efectiva para momento negativo. (Fibra inferior en compresión).

Mn+ / Ω : Momento admisible para momento positivo.

Mn- / Ω : Momento admisible para momento negativo.

Vn / Ω : Cortante admisible para cortante.

Factores de seguridad para método ASD. Qb para flexión = 1.67 : Qv para cortante = 1.75(SDI).

AYAMSA se reserva el derecho de cambiar sus productos y/o información técnica, sin previo aviso y no será responsable de la exactitud y/o aplicación de la información contenida aquí. AYAMSA en esta publicación, no esta proporcionando servicios profesionales de ingeniería, por lo cual la información contenida en esta ficha técnica, se presenta en forma general, cualquier aplicación será responsabilidad y deberá ser revisada por un profesional licenciado, registrado y capacitado en diseño estructural y construcción en el lugar que se utilice. AYAMSA expresamente se deslinda de cualquier daño, incluyendo pero no limitado a pérdida de utilidad o pérdidas materiales o personales debidas a una incorrecta especificación, al mal uso y/o instalación de sus productos. Debido a los riesgos asociados e involucrados durante la instalación y sus procesos constructivos, recomendamos que las partes involucradas en dichos procesos revisen todas las normas de seguridad y reglamentos de la secretaría de trabajo y previsión social y/o agencias como aseguradoras, OSHA etc. que tengan jurisdicción en el lugar de la obra.

